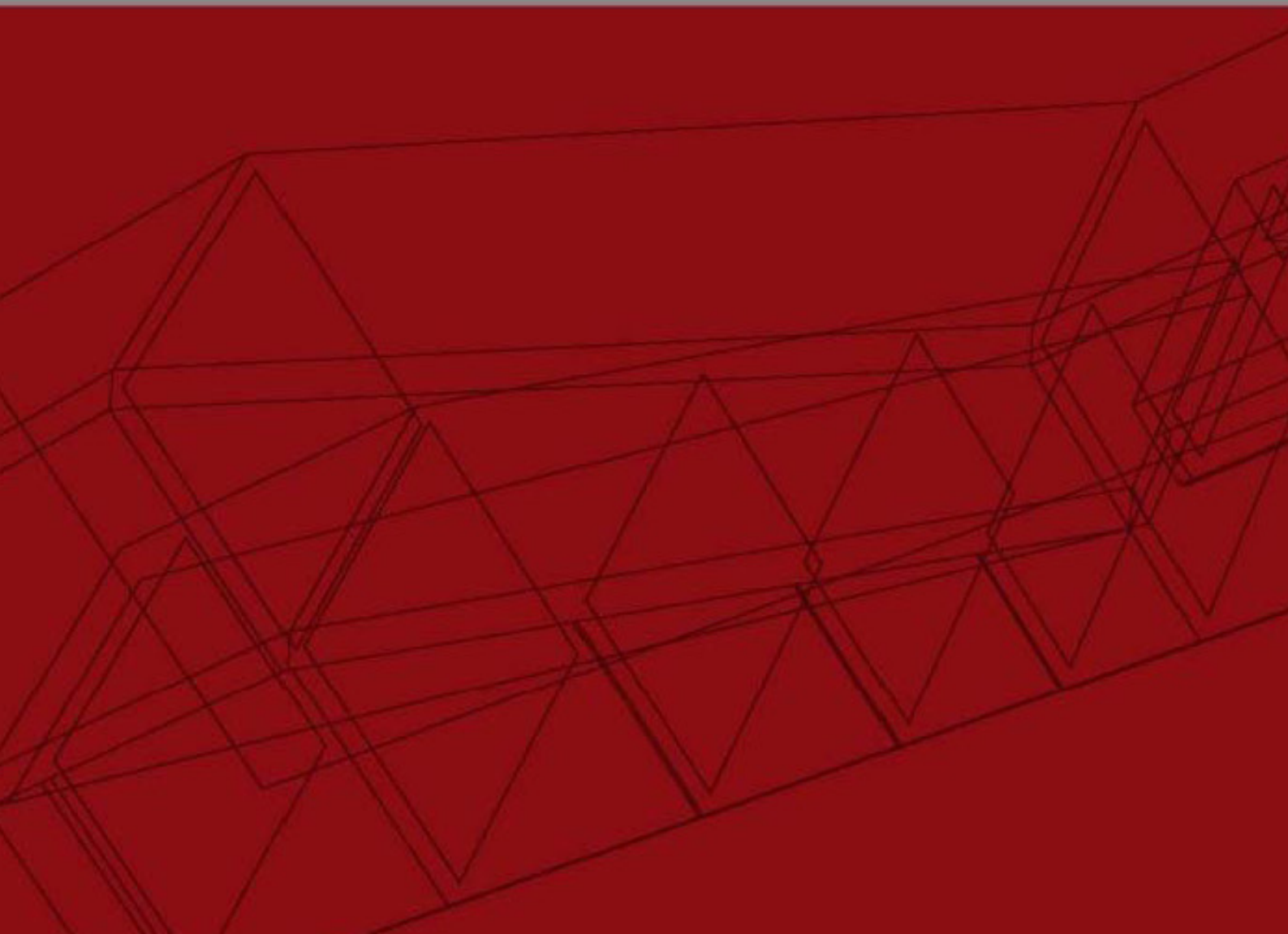




PRESENTACIÓN DE LOGISTICA

CHILE, Agosto 2010





ÍNDICE

1	PRESENTACIÓN LOGÍSTICA	1
1.1	GEI-2A es una ingeniería de amplia experiencia en el sector agroalimentario, capaz de darle la mejor solución técnico-económico a cualquier necesidad industrial.	1
1.2	OFRECIENDO EL MEJOR EQUIPO DE ESPECIALISTAS PARA CADA PROYECTO.	2
1.3	¿CÓMO TRABAJAMOS?	3
2	SECTORES Y REFERENCIAS.	1
2.1	Sector Cárnico y Avícola.	2
2.2	Productos del Mar	3
2.3	Frutas, verduras y legumbres	4
2.4	Panadería, bollería y derivados	5
2.5	Platos preparados, salas blancas y cocinas centrales	6
2.6	Productos Lácteos y derivados	7
3	Logística y Distribución	8
3.1	Ingeniería de procesos.	11
3.2	Soluciones completas desde la recepción hasta la expedición en planta.	12
3.3	Informática industrial y manutención de procesos.	12
3.4	Soluciones llave en mano con fuerte valor añadido para nuestros clientes.	13
3.5	Sistema de transporte CILS	14
3.6	Manutención automatizada para cargas ligeras unitarias en zona lavada.	14
3.7	Sistema de transporte CP-20(transportador perfilado serie 20)	15
3.8	Manutención automatizada para cargas ligeras unitarias en zona seca	15



LA BIOMASA COMO FUENTE DE ENERGÍA

3.9	Una gama completa de soluciones de almacenamiento automatizado para zona seca y zona lavada.	16
3.10	Transelevador (miniload) y Micro transelevador (shuttle) para aplicaciones de:	16
3.11	Planta de fabricación y transformación sector 2	18
3.12	Manutención en general y preparación de pedidos (flujos tirados sobre almacén).	18
3.13	Palatización /expedición (robótica) (flujos empujados sobre expedición)	19
4	Plataforma logística.	20
4.1	Preparación de pedidos al detalle (palets multi-referencias).	21
4.2	Manutención de cargas ligeras.	22
4.3	Piramide C.I.M. del conocimiento.	23



PRESENTACIÓN LOGÍSTICA

1 PRESENTACIÓN LOGÍSTICA

1.1 GEI-2A es una ingeniería de amplia experiencia en el sector agroalimentario, capaz de darle la mejor solución técnico-económico a cualquier necesidad industrial.

En calidad de ingeniería especializada pretendemos ser su colaborador en:

- La mejor implantación de sus instalaciones pensando en posibles ampliaciones.
- El estudio del mejor proceso y su adaptación a los condicionantes de explotación.
- Conseguir la mejor productividad de su instalación.
- Hallar el mejor coste, más objetivo y ajustado a su proyecto.
- Informarle de las mejores ayudas y subvenciones a que puede acogerse.



PRESENTACIÓN LOGÍSTICA

1.2 OFRECIENDO EL MEJOR EQUIPO DE ESPECIALISTAS PARA CADA PROYECTO.

En GEI-2A se ha concebido cada proyecto partiendo de la misma premisa: LA ATENCIÓN DIRECTA AL CLIENTE, contando para ello con un equipo de experimentados especialistas, cada uno de ellos actuando en su campo de actividad específica:

- Construcción.
- Logística e informática industrial.
- Procesos alimentarios específicos.
- Laboratorios de formulación y diseño de nuevos productos alimentarios.
- Puesta en marcha de industrias.
- Ingeniería de Medio Ambiente especializada.
- Implantación de sistemas de control de calidad.



PRESENTACIÓN LOGÍSTICA

1.3 ¿CÓMO TRABAJAMOS?

Nuestra idea sobre la **planificación** de un **Proyecto Industrial** está condicionada por los siguientes conceptos que consideramos fundamentales para su correcto desarrollo. Se tienen en cuenta durante todo el proceso y se contrastan continuamente con el cliente

- Ambiente limpio
- Seguridad
- Economía
- Productividad
- Flexibilidad
- Sostenibilidad

Durante sus proyectos, les ofrecemos nuestra estrecha colaboración en las siguientes fases:

- Anteproyecto.
- Proyecto de Ejecución.
- Asistencia a la contratación.
- Dirección de Obras.
- Puesta en marcha de la industria.



SECTORES Y REFERENCIAS

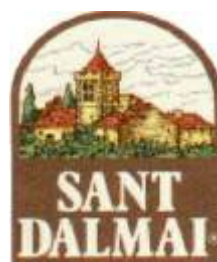
2 SECTORES Y REFERENCIAS.



SECTORES Y REFERENCIAS

2.1 Sector Cárnico y Avícola.

- Fábricas de elaboración de cocidos y curados.
- Transformación de subproductos.
- Almacenes frigoríficos.
- Informática industrial.
- Puesta en marcha, formulaciones y asesoramiento técnico.
- Asesoramiento de control de calidad.
- Depuración de aguas y reducción de contaminantes.





SECTORES Y REFERENCIAS

2.2 Productos del Mar.

- Almacenes frigoríficos.
- Unidades de limpieza de productos del mar.
- Unidades de semiconservas, conservas y transformación.
- Tratamiento de subproductos.
- Informática industrial.
- Plataformas de expedición.
- Depuración de aguas residuales.





SECTORES Y REFERENCIAS

2.3 Frutas, verduras y legumbres.

- Unidades de almacenamiento.
- Centros de acondicionamiento.
- Unidades de productos estabilizados (zumos de frutas, purés concentrados).
- Plataformas de expedición.
- Sistemas de ULO(Ultra Low Oxygen) y Atmósfera Controlada.
- Procesos con menor contaminación de aguas residuales.





SECTORES Y REFERENCIAS

2.4 Panadería, bollería y derivados.

- Industrias de panificación y bollería.
- Obradores de charcutería pastelera.
- Panadería industrial.
- Obradores de pastelería y bollería.
- Productos frescos o ultra congelados.
- Almacenes y plataformas de expedición..





SECTORES Y REFERENCIAS

2.5 Platos preparados, salas blancas y cocinas centrales.

- Centralización de obradores hoteleros, HORECA.
- Obradores polivalentes.
- Industrias de catering, platos cocidos, precocidos y ultra congelados.
- Cocina al vacío.





SECTORES Y REFERENCIAS

2.6 Productos Lácteos y derivados.

- Unidades de recogida, tratamiento y envasado de leche.
- Industrias de quesos (fresco, semicurado y curado).
- Yogures y postres lácteos.
- Helados.





LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

3 Logística y Distribución.

- Almacenes de productos semis-acabados.
- Preparación de pedidos en tiempo real.
- Plataformas de expedición.
- Pesado industrial y gestión de producción.
- Gestión técnica centralizada y control de procesos.

Elemento imprescindible para el correcto desarrollo del proceso productivo en cualquier industria, la logística ha evolucionado en los últimos años para abarcar en la actualidad la gestión del flujo, de las mercancías y de la información.

GEI-2A aporta a la logística de la empresa el análisis de las necesidades y la definición de los medios de proceso para hallar el mejor método de producción actuando en campos específicos como pueden ser:

La implantación de automatismos e informática industrial en tiempo real, sistemas de mantenimiento continua, stocks dinámicos, conexión de básculas de grupos de etiquetado, de lectura de código de barras, de terminales de taller, de pH neutros, código de barras, identificación automática, chips por radio frecuencia, etc.

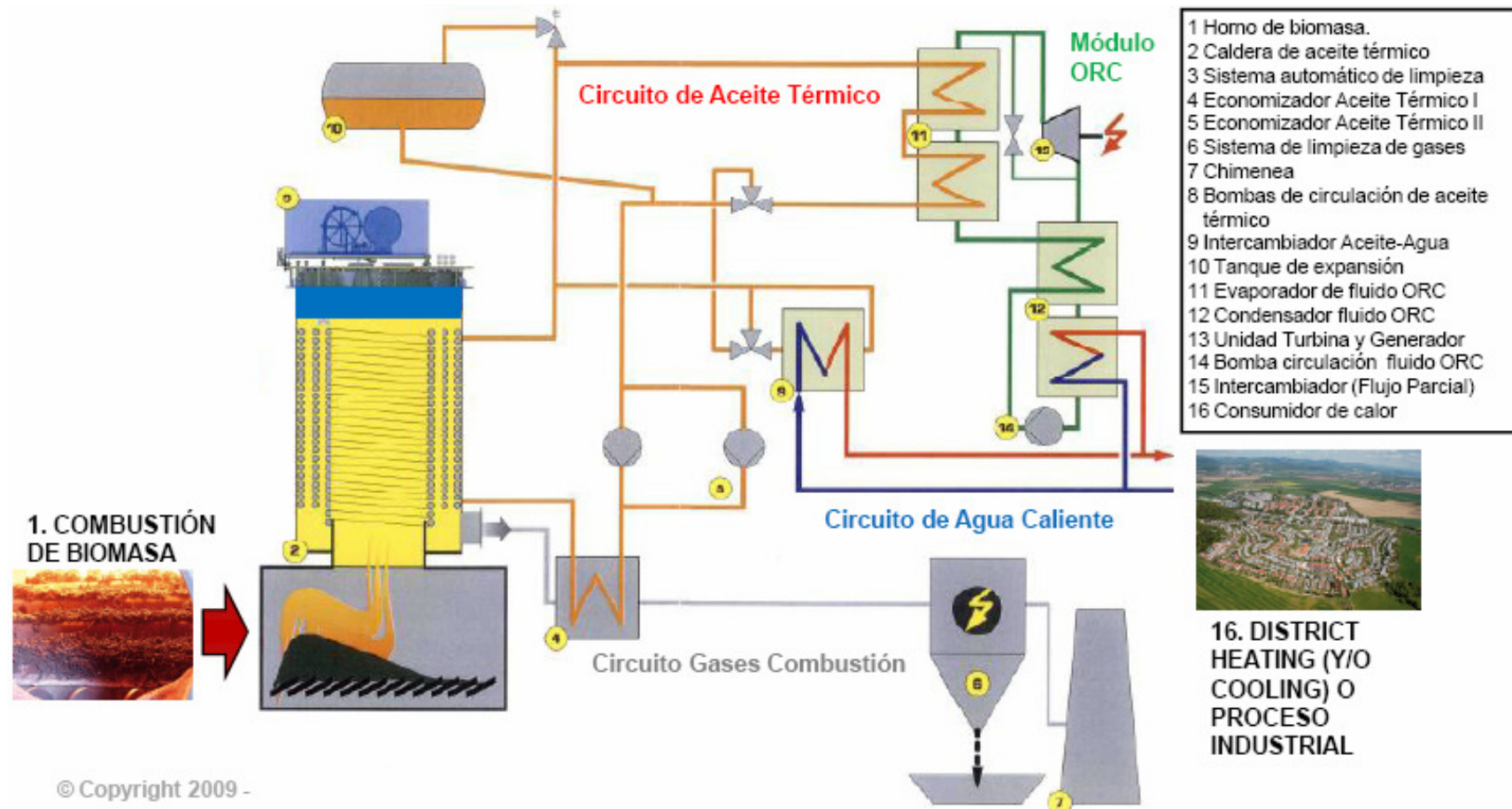


LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

Industria agroalimentaria		Industria y centros de distribución	
Carnes y embutidos	Productos lácteos.	Venta a distancia.	Distribución.
Transformación	Panadería bollería.	Domésticos y	Depositorios.
productos del mar.	Fruta y verdura	farmacia.	Servicios.
Comidas preparadas		Textil.	
Soluciones para pilotar su: Producción.	Soluciones para pilotar su: Preparación de pedidos.	Soluciones para pilotar su: Preparación de pedidos.	Soluciones para pilotar su: Almacén.
Proceso de despiece y transformación.	Preparación de pedido fresco y ultra fresco.	Preparación de pedido en paquete y detalle.	Equipamiento de plataformas logísticas.
Almacenamiento automatizado de materias primas y semiacabadas.	Almacenamiento robotizado de productos acabados.	Soluciones adaptadas a cada problema (manual,	Almacenamiento automatizado.
Tratamiento y automatización de los flujos materia y trazabilidad.	Tratamiento y automatización de los flujos de contenedores de expedición	pick&pack, good to man).	Sistema de transporte, selección y paletización.
Erp: comercio (compras) producción (gpao-mes).	Paletización automatizada. Erp: wms, comercio ventas.	Instrumentos de apoyo a la preparación (pick to light, voice). Paletización de los pedidos. Wms multi actividades.	Wms multi actividades.



LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

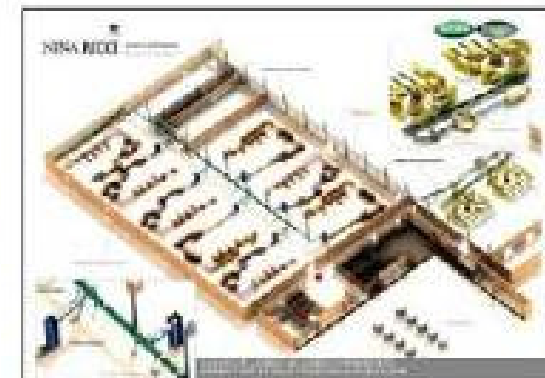
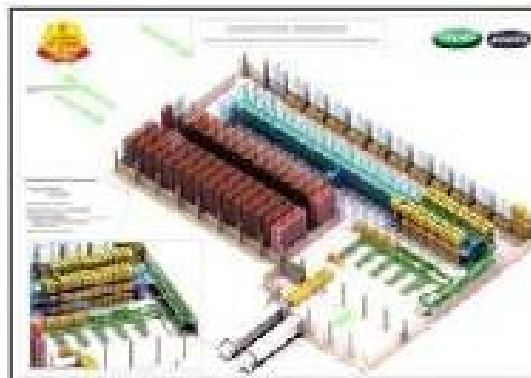
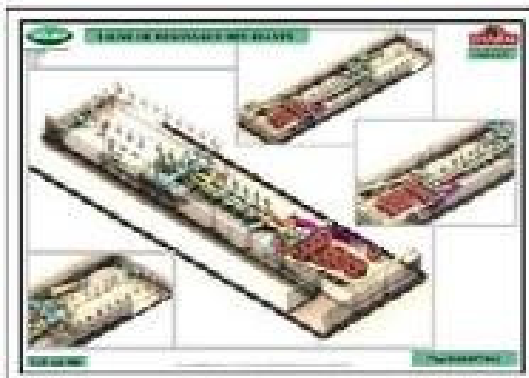
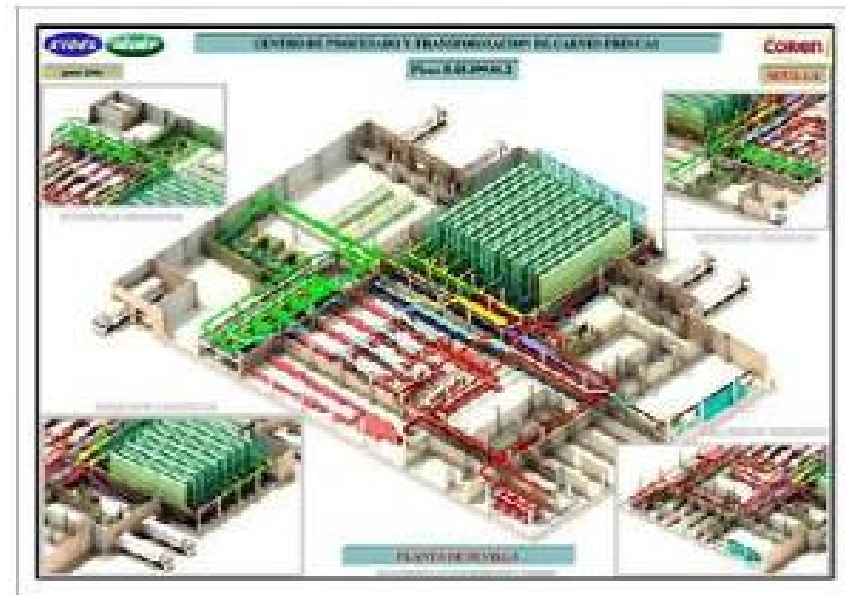




LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

3.1 Ingeniería de procesos.

- Audit GEI-2A – Cliente.
- Análisis funcionales.
- Diagramas de flujos.
- Soluciones Globales
- Propuestas técnicas.
- Comparativos.
- Especificaciones.
- Asesoramientos en General.





LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

3.2 Soluciones completas desde la recepción hasta la expedición en planta.

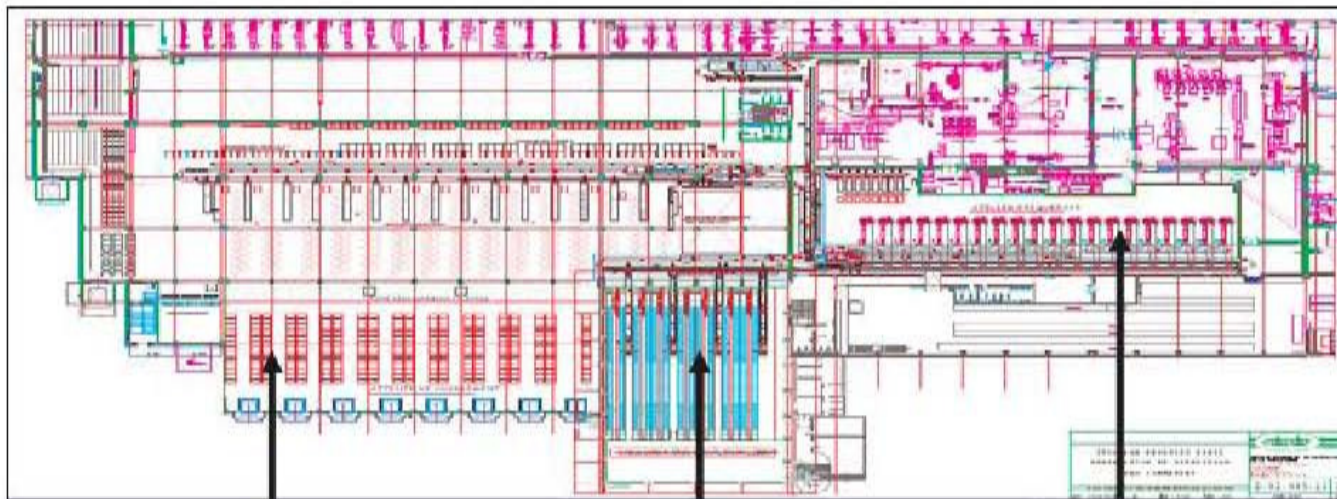
3.3 Informática industrial y mantenimiento de procesos.





LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

3.4 Soluciones llave en mano con fuerte valor añadido para nuestros clientes.

*Hasta 18 metros*



LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

3.5 Sistema de transporte CILS.

3.6 Manutención automatizada para cargas ligeras unitarias en zona lavada.

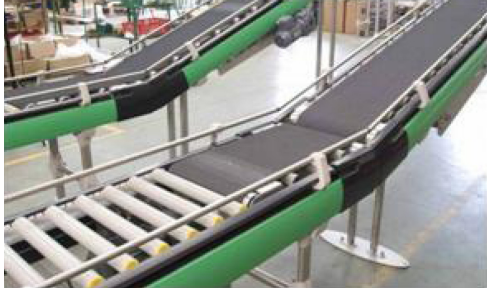
Gama CILS para zona lavada	La fiabilidad al servicio de la productividad
	Construcción altamente modular. - Estandarización de los modules de transporte - Implementación rápida y sin riesgo - Integración de soluciones completas de trazabilidad RFID. - Alto nivel de rendimiento económico
	Diseño sólido y eficaz. - Estructura y travesaños de acero inoxidable 304 L - Cinta de transporte y solera de deslizamiento en PEHD. - Cinta modular calada o completa según las aplicaciones. Limpieza e higiene integrales - Líneas depuradas y estructura abierta - Resistente a la agresión de los productos de limpieza y desinfección. - Tiempo y costes de mantenimiento reducidos



LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

3.7 Sistema de transporte CP-20(transportador perfilado serie 20).

3.8 Mantenimiento automatizada para cargas ligeras unitarias en zona seca.

Gama CP-20 para zona seca	El diseño al servicio de la productividad
	Modularidad, sencillez, productividad. Travesaños multifuncionales eb composite (longevidad) Estandarización y colocación instantánea (sin soldaduras) Doble transmisión y dsponabilidad. Velocidad elevada. Optimización de los cotes. Mantenimiento reducido, fure dekl tiempo de producción Perennidad del composite.
	Estandarización y reducción del número de las piezas. Mejora de las condiciones del trabajo. Silencio: nivel sonoro el más bajo del mercado (56 dBa) Seguridad y ergonomía de los puestos de trabajo. Diseño (premio Janus del sector industrial 2008)

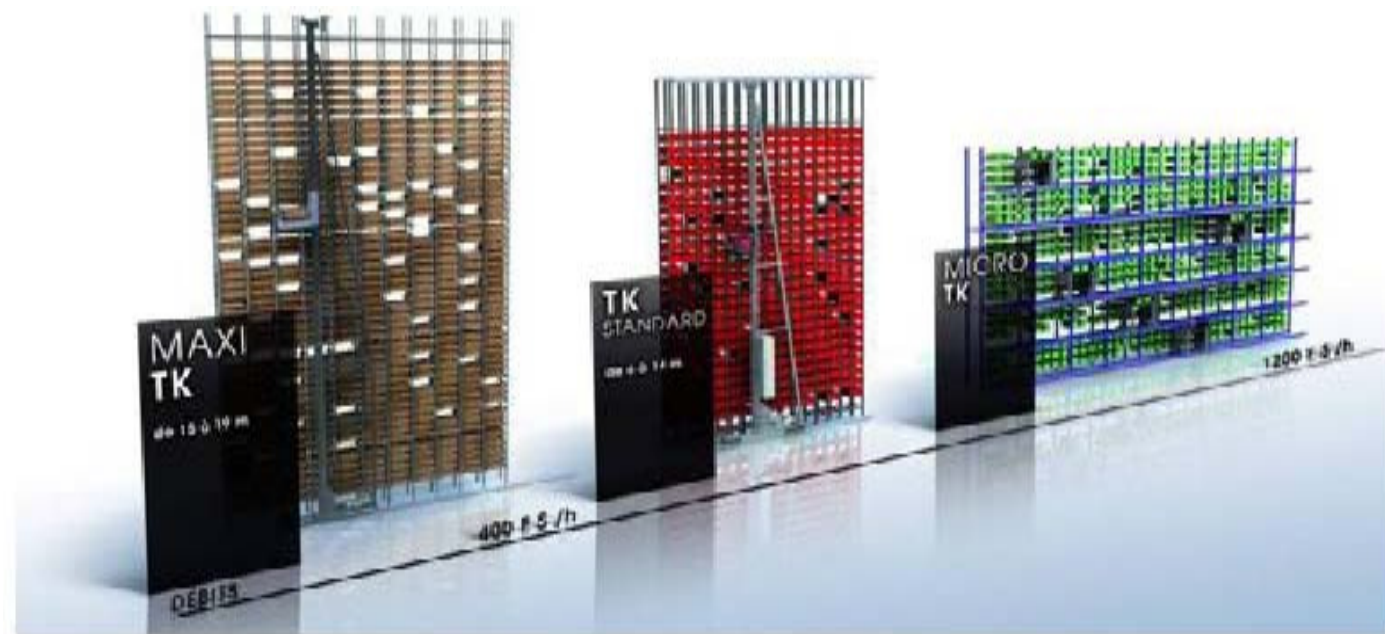


LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

3.9 Una gama completa de soluciones de almacenamiento automatizado para zona seca y zona lavada.

3.10 Transelevador (miniload) y Micro transelevador (shuttle) para aplicaciones de:

- Almacenamiento de la producción en curso de un proceso automatizado.
- Sistema de preparación de pedidos “good to man” hasta 1000 recogidas/hora/operador.
- Sistema de almacenamiento (consumibles, piezas de recambio, herramienta) con puesto de entrada/salida.





LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

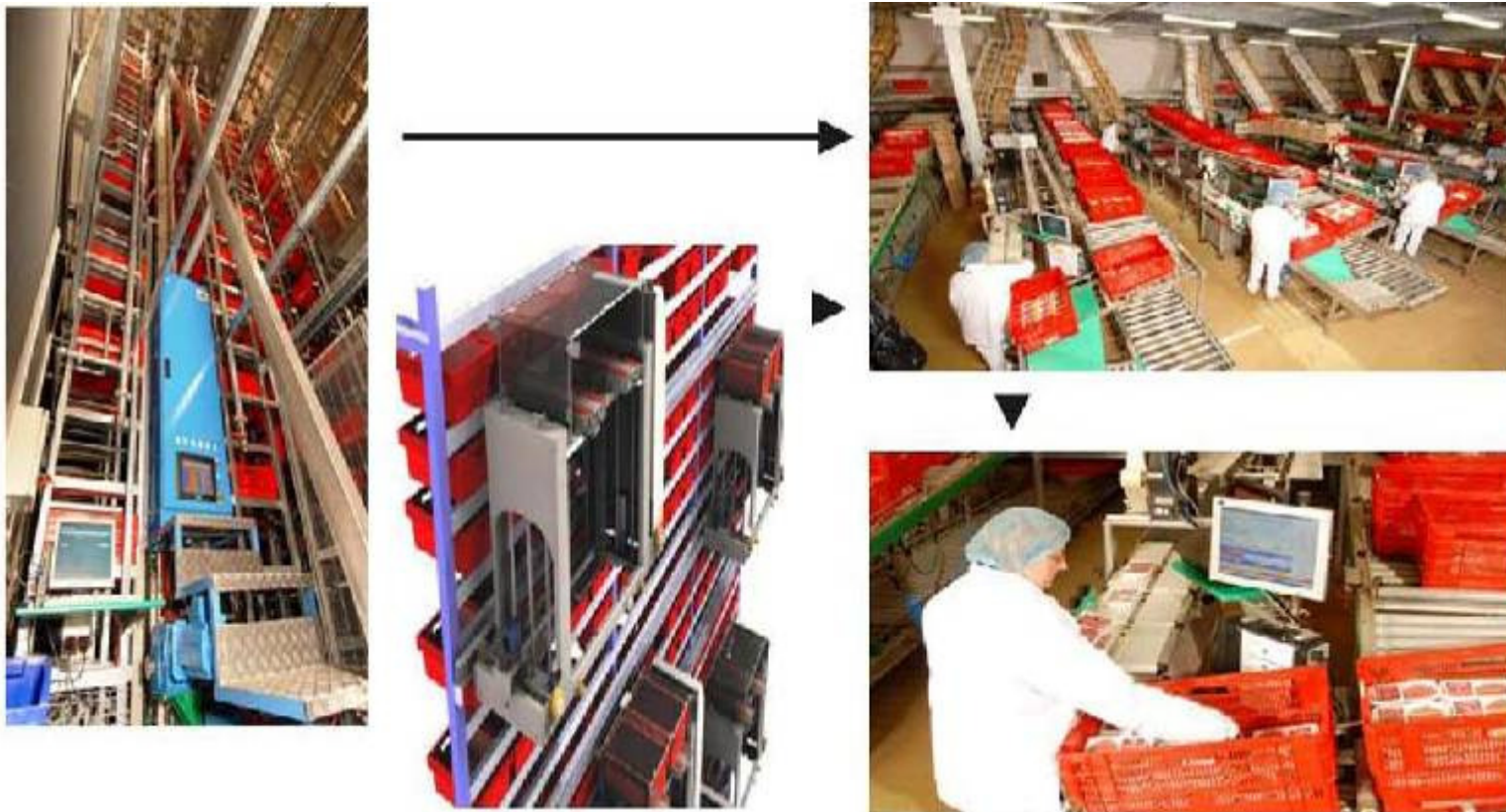
Transelevador (Solución MINILOAD) Adaptable a todo tipo de entorno	Micro elevador (Solución SHUTTLE) Hacia una paletización simple y eficaz
	
Peso máx. de los contenedores: 50Kg. Hasta 3 cargas embarcadas. Multiformatos de contenedores. Rendimiento: hasta 400 entradas y salidas por hora. Densidad fuerte de almacenamiento. Versión zona lavada, frío negativo. Concepto y realización robusta.	Carga unitaria máxima: 50Kg. Hasta 2 cargas embarcadas. Varios aparatos superpuestos en un mismo pasillo. Alto rendimiento: hasta 1200 entradas y salidas por hora. Optimiza la paletización automatizada multiproductos. Solución tecnológica de alta velocidad para construir paletas multiproductos ordenadas.



LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

3.11 Planta de fabricación y transformación sector 2.

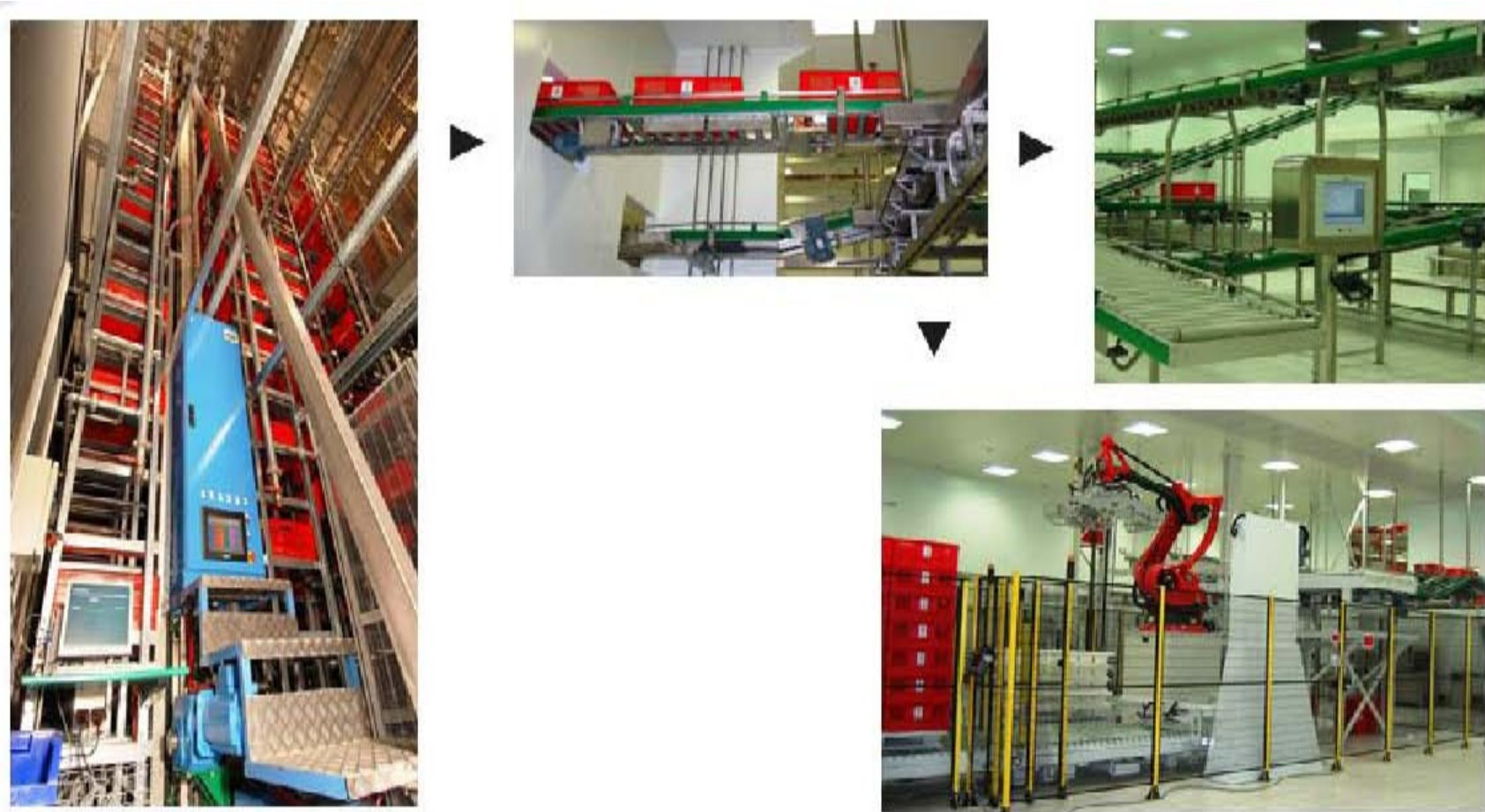
3.12 Manutención en general y preparación de pedidos (flujos tirados sobre almacén).





LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

3.13 Palatización /expedición (robótica) (flujos empujados sobre expedición).





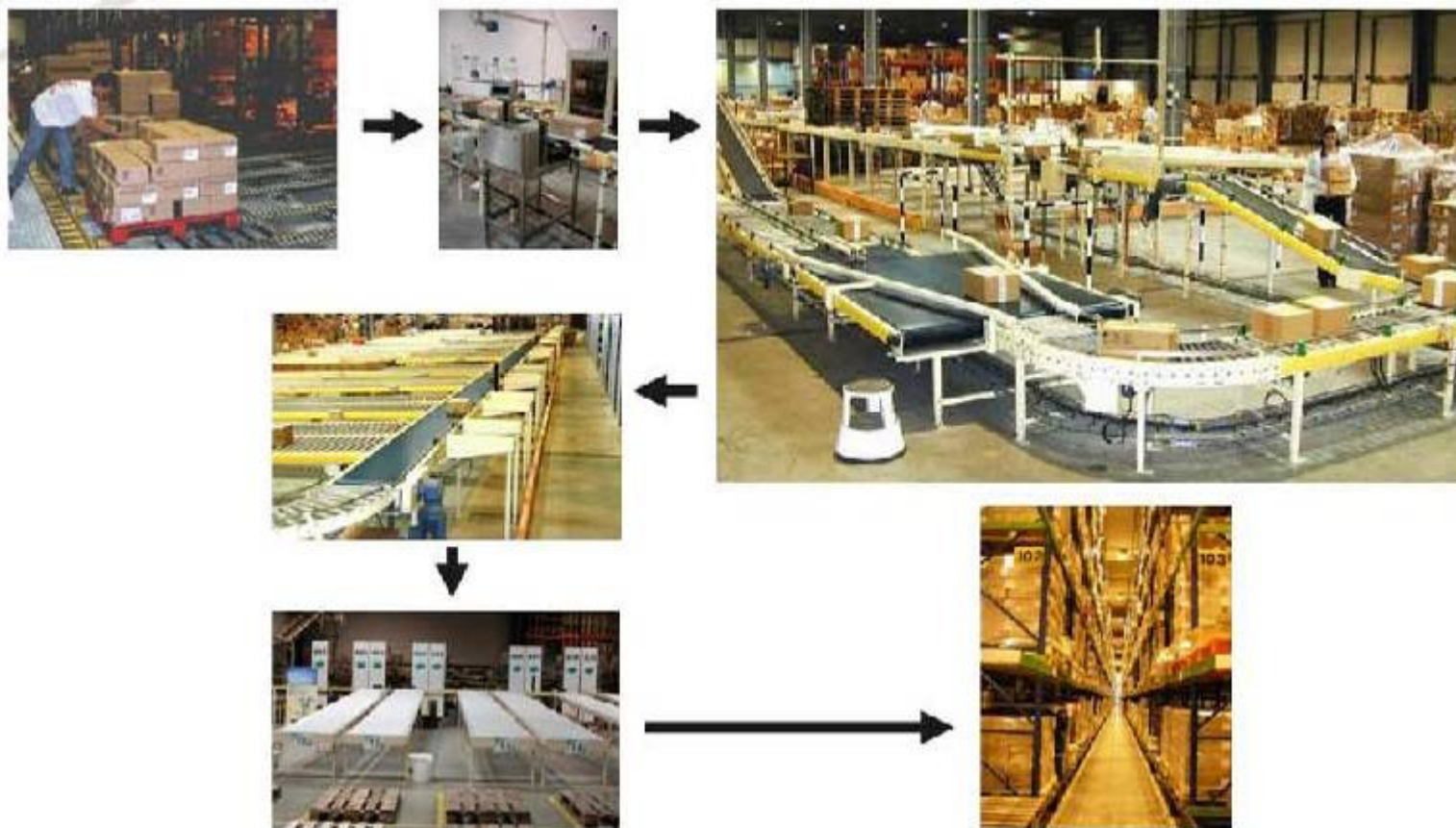
LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

4 Plataforma logística.



LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

4.1 Preparación de pedidos al detalle (palets multi-referencias).





LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

4.2 Manutención de cargas ligeras.





4.3 Piramide C.I.M. del conocimiento.





LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

